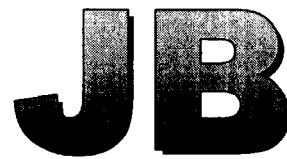


ICS 23.060.99

J 16

备案号：16671—2005



中华人民共和国机械行业标准

JB/T 10530—2005

氧气用截止阀

Globe valves for oxygen

2005-09-23 发布

2006-02-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会发布



060429000032

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 结构型式和参数	2
4.1 结构型式	2
4.2 型号	2
4.3 参数	2
4.4 结构长度及偏差	2
5 技术要求	3
5.1 总则	3
5.2 壳体壁厚	3
5.3 阀杆直径	3
5.4 材料	4
5.5 脱脂处理	4
6 检验和试验	4
6.1 总则	4
6.2 表面处理	4
6.3 压力试验	4
6.4 静压寿命试验	5
6.5 脱脂检验	5
6.6 检验规则	6
7 订货要求	6
8 标志、包装和贮存	6
8.1 标志	6
8.2 合格证	7
8.3 包装	7
8.4 贮存	7
9 安装、操作和维护	7
9.1 安装	7
9.2 操作	7
9.3 维护	7
附录 A (资料性附录) 订货要求表	8
附录 B (规范性附录) 油及油脂残留量检查法	8
B.1 樟脑检查法	8
B.1.1 原理	8
B.1.2 仪器及材料	8
B.1.3 检查步骤	8

B.2 紫外线照射法	9
图 1 氧气截止阀	2
图 2 带旁通氧气截止阀	2
表 1 壳体最小壁厚	3
表 2 阀杆最小直径	4
表 3 阀门材料	4
表 4 保持试验压力的最短持续时间	5
表 5 寿命试验	5
表 6 检验项目、技术要求和检验方法	6
表 7 抽样的最少基数和抽样数	6